



Costo de producción del aceite y el biodiesel

Nuestro país tiene una capacidad teórica de producción de aceite crudo de alrededor de 172.000 toneladas por día. Está colocada en el tercer lugar en el mundo, después de China con 260.000 toneladas seguido de EE.UU. con 180.000 toneladas. Brasil, que marcha en cuarto lugar, tiene una capacidad de 150.000 toneladas aproximadamente (en el MERCOSUR 2011 el orador de ABIOVE habló de 176.000 toneladas para el vecino país).

En la zona de Rosario la capacidad es de 142.800 toneladas cada 24 horas.

La capacidad por empresa en el país es la siguiente:

Cargill 29.550 toneladas por día.

Bunge 26.200 toneladas por día.

Molinos Río 21.500 toneladas por día.

AGD 21.000 toneladas por día.

Vicentín 20.500 toneladas por día.

Dreyfus 20.000 toneladas por día.

Noble 9.500 toneladas por día.

Nidera 6.700 toneladas por día.

Oleaginosa Moreno 5.150 toneladas por día.

Grupo Lucci 3.000 toneladas por día.

Las mencionadas empresas totalizan 163.100 toneladas por día. Agregando otras empresas más pequeñas llegamos a 172.000 toneladas.

Para determinar el grado de concentración de esta industria, respecto a su capacidad teórica de molienda, sacamos los porcentuales de cada empresa en relación al total (por ejemplo: para Cargill dividimos 29.550 por 172.000. El resultado, 17,2%, lo elevamos al cuadrado: 296 puntos). Los puntos de cada empresa los sumamos y obtenemos 1.171 puntos. En EE.UU. se considera que un sector está concentrado si supera los 1.800 puntos.

Los costos de producción de aceite

El costo de la molienda para las plantas grandes es de 15 dólares la tonelada con amortización de la planta incluida. Sin amortización estamos en 12,30 dólares.





Para las plantas medianas el costo de molienda es de 15 dólares la tonelada con amortización de la planta y de 13 dólares sin amortización.

Para las plantas chicas el costo es de más de 20 dólares la tonelada.

El costo de molienda en Brasil y en EE.UU es de un 20% más.

La inversión en una planta de crushing de soja de 5.000 toneladas cada 24 horas, con almacenaje para un mes, es de 90 millones de dólares aproximadamente, 18.000 dólares por tonelada.

El costo de amortización de una planta grande es de 2,70 dólares la tonelada, como vimos más arriba. Una planta que cuesta u\$s 90 millones de dólares trabajaría 335 días x 5.000 toneladas = 1.675.000 toneladas por año. Si este tonelaje lo multiplicamos por u\$s 2,70 por tonelada, tendríamos u\$s 4.522.500 de amortización por año.

O de otra manera, si estimamos que la planta se amortiza en 20 años, tenemos un costo por amortización de 4,5 millones de dólares por año.

Los costos de producción de biodiesel

Los precios de hace quince días en dólares por tonelada son los siguientes:

Aceite crudo: 850

Aceite neutro: 927

Biodiesel: 1.207

Glicerina: 140 (se produce un promedio de 10% respecto de la producción de biodiesel).

Ácidos grasos: 400 (se produce un promedio de 0,5% respecto de la producción de biodiesel).

Considerando un costo de procesamiento de u\$s 150 la tonelada de biodiesel obtenido, tendríamos la siguiente utilidad:

$1.207 + 14 + 2 - 927 - 150 = \text{u}\$s 146$ la tonelada.

Tomando una inversión de 6 millones para una planta de 50.000 toneladas por año, tendremos un repago en 1 año.

La inversión en plantas aceiteras, a valor hoy, sería de: 172.000 toneladas por día dividido 5.000 toneladas = 34,4 veces x u\$s 90 millones = u\$s 3.096 millones.

La inversión en plantas de biodiesel, a valor hoy, sería de:

3 millones de toneladas dividido 50.000 toneladas = 60 veces x u\$s 6 millones = 360 millones de dólares.